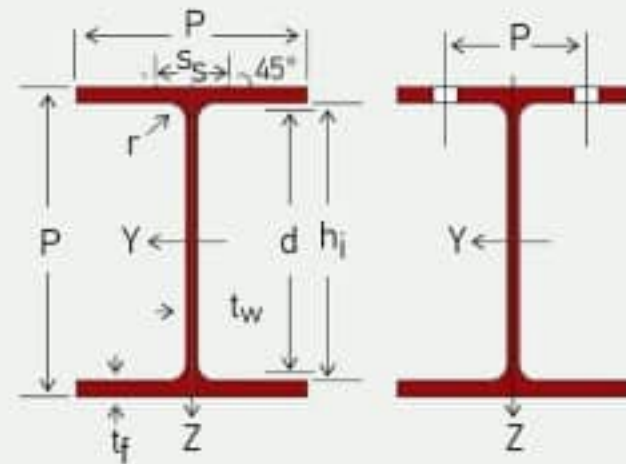


Girder (I Channel):

Semi-Light, Semi-Wide Parallel Wing Hot-Rolled Beam (I-7) Is A Steel Product Produced By Hot Rolling Method With A Certain Cross-Section, Which Consists Of A Middle Part Called Web And Two Parallel Edges Called Wings.



The Table Related To The Size Of Semi-Light, Semi-Wide, Parallel Wing Hot-Rolled Beam (I-7) Produced By Foolad Nab Tabriz (Fnt)

PRODUCT NAME	NUMBER	STANDARD UNIT WEIGHT	MINIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGH	MAXIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT
I-7	14	11.4	10.94	11.85
I-7	14A	10.5	10.08	10.92
I-7	14AA	9.6	9.21	9.98
I-7	14AAA	8.8	8.44	9.15
I-7	14AAAA	8	7.68	8.32
I-7	16	14.4	13.82	14.97
I-7	16A	12.4	11.904	12.89
I-7	18	17.6	16.89	18.304

FNT STEEL CO.
شرکت فولاد ناب تبریز (سهامی خاص)

Phone: +98 41 3432 8760-6
Cell Phone: +98 41 4125
Fax: +98 41 3432 8767
Web: www.nabsteel.com
Email: info@nabsteel.com



Corner (L Channel):

The Hot-Rolled Angle With Equal Wing Is A Hot-Rolled Steel Product With Certain Cross-Sections, Which Consists Of Two Equal Wings Perpendicular To Each Other According To The Shape. (Based On The Figure Shown Above)

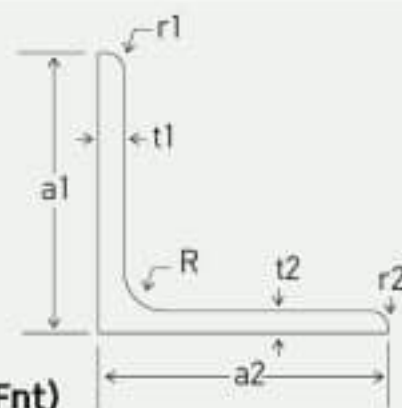


Table Of Sections Of Hot-Rolled Equal-Wing Corner Sections Of Foolad Nab Tabriz. (Fnt)

PRODUCT NAME	NUMBER	STANDARD UNIT WEIGHT	MINIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGH	MAXIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT	PRODUCT NAME	NUMBER	STANDARD UNIT WEIGHT	MINIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGH	MAXIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT
L**	60*60*3	2.31	2.17	2.44	L	25*25*3	1.12	1.05	1.18
L	60*60*4	3.7	3.47	3.92	L	25*25*4	1.45	1.36	1.53
L	60*60*5	4.57	3.38	4.75	L**	30*30*2.5	0.98	0.92	1.03
L	60*60*6	5.42	5.2	5.63	L	30*30*3	1.36	1.27	1.44
L	63*63*5	4.82	4.62	5.01	L	30*30*4	1.78	1.67	1.88
L	63*63*6	5.72	5.49	5.94	L	35*35*4	2.09	1.96	2.21
L**	70*70*4	4.35	4.08	4.61	L**	38*38*3	1.69	1.58	1.79
L	70*70*5	5.37	5.15	5.58	L**	38*38*4	2.18	2.04	2.31
L	70*70*6	6.38	6.12	6.63	L**	40*40*2.5	1.35	1.26	1.43
L	70*70*7	7.38	7.08	7.67	L	40*40*3	1.84	1.72	1.95
L	75*75*5	5.76	5.52	5.99	L**	40*40*3.5	2.11	1.98	2.23
L	75*75*6	6.85	6.57	7.12	L	40*40*4	2.42	2.27	2.56
L	80*80*5	6.17	5.92	6.41	L	45*45*3	2.09	1.96	2.21
L	80*80*6	7.34	7.04	7.63	L	45*45*4	2.74	2.57	2.9
L	80*80*7	8.49	8.15	8.82	L	45*45*5	3.38	3.24	3.51
L	90*90*6	8.3	7.96	8.63	L**	50*50*2.5	1.86	1.74	1.97
L	100*100*6	9.26	8.88	9.63	L	50*50*3	2.33	2.19	2.46
L	100*100*7	10.7	10.27	11.12	L	50*50*4	3.06	2.87	3.24
L	100*100*8	12.2	11.71	12.68	L	50*50*5	3.77	3.61	3.92
L	100*100*10	15	14.4	15.6	L	50*50*6	4.47	4.29	4.64

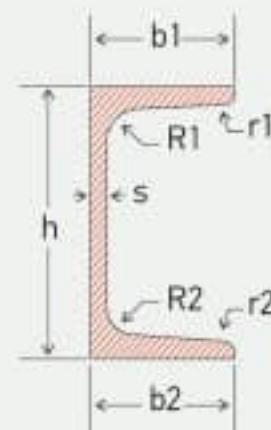
FNT STEEL CO.
شرکت فولاد ناب تبریز (سهامی خاص)

Phone: +98 41 3432 8760-6
Cell Phone: +98 41 4125
Fax: +98 41 3432 8767
Web: www.nabsteel.com
Email: info@nabsteel.com



Stud (U Channel) :

The Hot-Rolled Stud With The Rounded Edge Of The Inclined Wing Is A Product Of Hot Rolling Steel, With A U-Shaped Cross-Section, Which Has Two Wings With External Surfaces Perpendicular To The Body And Internal Surfaces With A Slope. According To The National Standard Of Iran And Products Of Foolad Nab Tabriz (Fnt), Studs Are Divided Into Light And Heavy Groups Based On Dimensional Characteristics And Weight.



The Table Related To Light Studs Of Foolad Nab Tabriz. (Fnt)

PRODUCT NAME	NUMBER	STANDARD UNIT WEIGHT	MINIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT	MAXIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT
UE (U-L)	8	7.05	6.69	7.26
UE (U-L)	10	8.59	8.16	8.84
UE (U-L)	12	10.4	9.88	10.71
UE (U-L)	14	12.3	11.68	12.66
UE (U-L)	14 A	10.64	10.108	10.95
UE (U-L)	16*6.4	14.2	13.49	14.62
UE (U-L)	16 A	12.08	11.47	12.44
UE (U-L)	18*7	16.03	15.89	16.7

The Table Related To Heavy Studs (European Equivalent Weight) Foolad Nab Tabriz (Fnt)

PRODUCT NAME	NUMBER	STANDARD UNIT WEIGHT	MINIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT	MAXIMUM TOLERANCE OF UNIT WEIGHT
UPN (U-H)	8	8.64	8.12	9.15
UPN (U-H)	10	10.6	9.96	11.23
UPN (U-H)	12	13.4	12.59	14.204
UPN (U-H)	14	16	15.36	16.64
UPN (U-H)	16	18.8	18.04	19.55
UPN (U-H)	18	22	21.12	22.88

FNT STEEL CO.
شرکت فولاد ناب تبریز (سهامی خاص)

Phone: +98 41 3432 8760-6
Cell Phone: +98 41 4125
Fax: +98 41 3432 8767
Web: www.nabsteel.com
Email: info@nabsteel.com





HOLDING NAB CO.



WE ALL
WE ALL
BELIEVE IN SUCCESS

FULAD NAB TABRIZ

STEEL INDUSTRIES



- FOOLAD NAB TABRIZ- AN OVERVIEW
- OUR VALUES
- RAW MATERIALS
- RAW MATERIALS ANALYSIS TABLE
- UNIQUE FEATURES OF FOOLAD NAB TABRIZ
- PRODUCTION LINES
- PACKAGING
- TOOL MAKING SHOP
- PRODUCTS
- COMMERCE AND SALES
- PROVINCIAL SALES AGENTS
- EXPORTS
- MARKET RESEARCH
- MARKET DEVELOPMENT
- TRANSPORTATION
- RESEARCH AND DEVELOPMENT
- QUALITY CONTROL LABORATORY
- TRAINING
- INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEMS
- ENVIRONMENTAL RESPONSIBILITIES
- CERTIFICATES

- فولاد ناب تبریز در یک نگاه
- ارزش های ما
- مواد اولیه مصرفی
- جدول آنالیز مواد اولیه
- ویژگی‌های منحصربه‌فرد فولاد ناب تبریز
- خطوط تولید
- بسته‌بندی
- کارگاه ابزارسازی
- محصولات
- بازرگانی و فروش
- عاملان فروش استانی
- صادرات
- تحقیقات بازار
- توسعه ی بازار
- حمل و نقل
- تحقیق و توسعه
- آزمایشگاه کنترل کیفیت
- آموزش
- سیستم های یکپارچه ی مدیریت
- مسئولیت زیست محیطی
- گواهی‌های استاندارد

در راستای نیاز صنایع عظیم کشور به مقاطع فولادی، فولاد ناب تبریز با هدف تامین بخش عمده ای از نیاز بازار در سال ۱۳۸۲ در شهر تبریز به ثبت رسید. این شرکت با به کارگیری تجهیزات تولیدی روز دنیا و به همت متخصصان داخلی و خارجی به عنوان یکی از واحدهای مطرح صنعت فولاد کشور در بخش خصوصی از تابستان سال ۱۳۸۴ آغاز به تولید کرد.

فولاد ناب تبریز در شهرک صنعتی شهید سلیمی، واقع در ۳۵ کیلومتری غرب شهر تبریز در زمینی به وسعت ۱۷ هکتار و در دو فاز تولیدی با مجموع زیربنای ۳۸ هزار مترمربع بنا شده است. این مجتمع شامل دپارتمان های تولید، ابزار سازی، انبار محصول و مواد خام، اداری و مرکز بهداشت کارگری است. دقت در انتخاب موقعیت مکانی شرکت از لحاظ نزدیک بودن به بازار مواد اولیه، قطب های تجاری و مرزهای گمرکی کشور سبب تسهیل در حمل و نقل، تامین مواد اولیه و صادرات - واردات گردیده است. فولاد ناب تبریز با ظرفیت تولیدی بالغ بر ۶۰۰ هزار تن در سال جزو تولید کنندگان مطرح انواع نبشی، ناودانی و تیرآهن جهت مصارف ساختمانی، نفت و گاز، خطوط انتقال نیرو، سدسازی و... در کشور می باشد.

WITH NATION'S VAST INDUSTRIES' NEED FOR STEEL SECTIONS IN MIND, FOOLAD NAB TABRIZ WAS ESTABLISHED AND REGISTERED IN CITY OF TABRIZ IN 1382 (2003-2004) TO FILL A MAJOR PART OF THE MARKET'S NEED. BY EMPLOYING MODERN PRODUCTION EQUIPMENT AND EXPERTISE OF BOTH DOMESTIC AND FOREIGN EXPERTS, AS ONE OF CHIEF UNITS OF THE COUNTRY'S PRIVATE SECTOR STEEL INDUSTRY, THE COMPANY BEGAN PRODUCTION IN SUMMER OF 2005. FOOLAD NAB TABRIZ IS LOCATED IN SHAHID SALIMI INDUSTRIAL TOWNSHIP- 35 KILOMETERS WEST OF CITY OF TABRIZ IN A 17 ACRE PLOT OF LAND, CONSTRUCTED WITH TWO PRODUCTION PHASES WITH TOTAL AREA OF 38 THOUSAND SQUARE METERS. THIS COMPLEX INCLUDES PRODUCTION, TOOL MAKING, PRODUCT AND RAW MATERIAL WAREHOUSES, ADMINISTRATIVE DEPARTMENTS AND LABORER HYGIENE CENTER. THE CARE THAT HAS PUT INTO SELECTING THE GEOGRAPHICAL LOCATION OF THE COMPANY - IN TERMS OF ACCESS TO RAW MATERIALS MARKET, INDUSTRIAL HUBS, AND LAND PORTS OF ENTRY - HAS MADE TRANSPORTATIONS, SUPPLY OF RAW MATERIALS, AND IMPORT-EXPORT MORE CONVENIENT. WITH ANNUAL PRODUCTION CAPACITY OF OVER 600 THOUSAND METRIC TONS, FOOLAD NAB TABRIZ IS A NATIONALLY RENOWNED MANUFACTURER OF EQUAL LEG ANGLES, U CHANNELS, AND BEAMS FOR USE IN CONSTRUCTION, OIL AND GAS, POWER TRANSFER LINES, DAMS, ETC.

FOOLAD NAB TABRIZ - AN OVERVIEW



ارزش‌های ما

- ۱ - افزایش روزافزون سهم بازار و رشد مستمر در بازارهای داخلی و خارجی
- ۲ - ارائه خدمات متمایز و مدرن مطابق با استانداردهای روز دنیا به مشتریان
- ۳ - ایجاد مجموعه ای خلاق ، منظم و دارای روحیه ی تیمی قوی
- ۴ - صداقت خلل ناپذیر و مشتری مداری نمونه
- ۵ - برخورداری از اخلاق حرفه ای

OUR VALUES:

FOOLAD NAB TABRIZ

1-EVER INCREASING AND CONSTANT GROWTH IN DOMESTIC AND FOREIGN MARKETS

2-PROVIDING MODERN AND UNIQUE SERVICES TO OUR CUSTOMERS BASED ON INTERNATIONAL STANDARDS

3-CREATING AN INNOVATIVE AND ORGANIZED ESTABLISHMENT WITH TEAMWORK MINDSET

4-UNCOMPROMISING HONESTY AND BEING CUSTOMER ORIENTATION

5-PROFESSIONAL WORK ETHICS

03



مواد اولیه مصرفی

مواد اولیه مصرفی شرکت فولاد ناب تبریز شامل بیلت‌های فولادی ۱۰۰ الی ۱۵۰ میلی‌متری است که حجم زیادی از آن از شرکت‌های تولیدکننده داخلی و قسمتی نیز از طریق واردات تامین می‌شود. از آنجا که کیفیت یکی از عوامل عمده رشد و پیشرفت این شرکت در بازارهای داخلی و خارجی است، اهمیت دقت در کیفیت مواد اولیه خریداری شده آشکار می‌شود. مقاطع تولیدی حسب مصرف در صنایع ساختمانی، نفت و گاز، انرژی و ... از شمش‌های با آنالیز متفاوت تولید و سپس جداگانه انبار می‌شود.



RAW MATERIALS:

Raw materials used by Foolad Nab Tabriz Company include 100 to 150 millimeter steel billets, a large portion of which is supplied by domestic producer and the rest are imported. Quality is a major factor in growth and expansion in domestic and foreign markets and this makes careful sourcing of raw materials crucial. Based on the intended use in construction, oil and gas, energy etc. industries, billets with different analysis are produced and then stored separately.

04

جدول آنالیز مواد اولیه

برای کنترل تطابق بیلت خریداری شده با آنالیز استاندارد، نمونه‌هایی از محموله شمش خریداری شده انتخاب و به واحد آزمایشگاه شرکت ارسال می‌شود. پس از بررسی‌های لازم توسط این واحد و ارائه تاییدیه کیفی، شمش خریداری شده انبار و وارد چرخه تولید می‌شود. آنالیز شمش‌های مصرفی حسب کاربرد در صنایع مختلف، بر اساس استانداردهای اروپایی و روسی به شرح زیر می‌باشد:

TABLE OF RAW MATERIAL ANALYSIS

IN ORDER TO CONTROL THE QUALITY OF THE PURCHASED BILLETS AGAINST THE STANDARD ANALYSIS, SAMPLES ARE TAKEN AND SENT TO THE COMPANY'S LABORATORY UNIT. AFTER CARRYING OUT THE NECESSARY EXAMINATIONS BY THAT UNIT AND ISSUING QUALITY CERTIFICATE, PURCHASED BILLETS ARE STORED AND THEN ENTER THE PRODUCTION CYCLE.

ANALYSIS OF THE BILLETS BASED ON THE INTENDED USE IN ACCORDANCE WITH EUROPEAN AND RUSSIAN STANDARDS ARE AS FOLLOWS:

EN 10027-2	EN 10027-1	DIN 17100		C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU
1.0038	S235 JR	St 37-2	min	-	0.25	0.12	-	-	-	-	-
			max	0.17	1.4	0.30	0.035	0.035	0.3	0.3	0.3
1.0044	S275 JR	St 44-2	min	-	0.4	0.15	-	-	-	-	-
			max	0.21	1.5	0.4	0.035	0.035	0.3	0.3	0.3
1.0045	S355 JR	St 52	min	-	-	-	-	-	-	-	-
			max	0.24	1.6	0.55	0.035	0.035	0.3	0.3	0.3

GOST 380-94		C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU
3SP	min	0.14	0.40	0.15	-	-	-	-	-
	max	0.22	0.65	0.30	0.050	0.040	0.30	0.30	0.30
4SP	min	0.18	0.40	0.15	-	-	-	-	-
	max	0.27	0.70	0.30	0.050	0.040	0.30	0.30	0.30
5SP	min	0.28	0.50	0.15	-	-	-	-	-
	max	0.37	0.80	0.30	0.050	0.040	0.30	0.30	0.30

ویژگی‌های منحصر به فرد فولاد ناب تبریز:

- بکارگیری تکنولوژی روز دنیا در چرخه تولید
- گسترش مداوم کمی، کیفی و تنوع محصولات تولیدی
- بهره مندی از نیروی انسانی متخصص داخلی و خارجی
- تولید برحسب استانداردهای جهانی
- تولید انواع مقاطع سفارشی

UNIQUE FEATURES OF FOOLAD NAB TABRIZ:

- USE OF MODERN TECHNOLOGY IN THE PRODUCTION CYCLE
- CONSTANT DEVELOPMENTS IN QUALITY, QUANTITY AND VARIETY
- USE OF SPECIALIZED DOMESTIC AND FOREIGN HUMAN RESOURCES
- PRODUCTION BASED ON INTERNATIONAL STANDARDS
- PRODUCTION OF ALL TYPES OF CUSTOMIZED SECTIONS

06

PRODUCTION LINES

FOOLAD NAB TABRIZ HAS TWO PRODUCTION PHASES WITH AREAS OF 24 THOUSAND AND 14 THOUSAND SQUARE METERS; THESE LINES ARE EQUIPPED WITH UP TO DATE MODERN PRODUCTION EQUIPMENT TO MANUFACTURE THE SECTION NEEDED BY THE MARKED IN VARIETY OF SIZES.

PRODUCTION LINES CONSIST OF PREHEAT FURNACES, ROLLING STANDS, COOLING BEDS, FLATTENING MACHINES, AND AUTOMATIC PACKING UNITS.

خطوط تولید

فولاد ناب تبریز دارای دو فاز تولیدی به مساحت ۲۴ هزار و ۱۴ هزار مترمربع بوده که این خطوط با هدف تولید انواع مقاطع مورد نیاز بازار در سایزهای مختلف، به مدرن‌ترین تجهیزات تولیدی مجهز شده است. خطوط تولید از کوره‌های پیشگرم، استندهای نورد، بسترهای خنک‌کننده، ماشین‌های صاف‌کن و واحد بسته‌بندی اتوماتیک تشکیل شده است.

07

کوره های پیشگرم

کوره های پیشگرم خطوط نورد در مجموع دارای ظرفیتی معادل ۱۱۰ تن بر ساعت بوده و بیلتهای ۱۰۰ الی ۱۵۰ میلی متری به طول های ۴ متر و ۶ متری در آن شارژ می شوند.

کوره های پیشگرم تحت کنترل سیستم PLC بوده که درصد ترکیب اکسیژن با گاز توسط این سیستم کنترل می شود. شمش های ورودی به کوره پس از گرم شدن، با دمای ۱۳۵۰ درجه سانتیگراد از کوره خارج و برای کشش به سمت استندهای نورد هدایت می شوند.

PREHEAT FURNACES



Preheat furnaces

PREHEAT FURNACES OF THE ROLLING LINES IN THIS ESTABLISHMENT HAVE A CAPACITY EQUAL TO 110 TONS PER HOUR AND 100 TO 150 MILLIMETER BILLETS WITH LENGTHS OF 4 TO 6 METER ARE CHARGED IN THOSE FURNACES. PREHEAT FURNACES ARE CONTROLLED VIA PLC SYSTEM WHICH CONTROL THE GAS AND OXYGEN MIX PERCENTAGE. AFTER BEING HEATED, BILLETS EXIT THE FURNACE AT 1350 DEGREES CENTIGRADE AND ARE SENT TO THE ROLLING STANDS TO BE PULLED.

08

استند نورد

خطوط تولید شرکت فولاد ناب تبریز اتوماتیک و تحت کنترل سیستم PLC کار می‌کنند. فاز یک از یک استند پیش نورد رفت و برگشتی و ۸ استند نورد نهایی تشکیل شده است. این خط جهت تولید نبشی های سایز ۳۰ الی ۸۰ میلی متری طراحی شده است. فاز دو دارای ۸ استند پیش نورد و ۸ استند نهایی است. این خط برای تولید مقاطع سنگین مانند ناودانی ۶۰ الی ۲۰۰ میلی متری، نبشی ۸۰ الی ۱۲۰ میلی متری و تیر آهن ۱۴۰ الی ۲۰۰ میلی متری طراحی شده است.

ROLLING STANDS

PRODUCTION LINES OF FOOLAD NAB TABRIZ ARE PLC CONTROLLED AND AUTOMATIC. PHASE ONE IS COMPRISED OF ONE BACK AND FORTH PRE-ROLLING STAND AND 8 FINAL ROLL STANDS. THIS LINE IS DESIGNED FOR MANUFACTURING SIZE 30 TO 80 MILLIMETER ANGLES. PHASE TWO HAS 8 PRE-ROLL STANDS AND 8 FINAL ROLL STANDS. THIS LINE IS DESIGNED TO MANUFACTURE HEAVY SECTIONS SUCH AS 60 TO 200 MILLIMETER U CHANNELS, 80 TO 120 MILLIMETER EQUAL LEG ANGLES, AND 140 TO 200 MILLIMETER BEAMS.

09

10

بستر خنک‌کننده

شرکت فولاد ناب تبریز دارای دو بستر خنک‌کننده به ابعاد ۳۰×۲۴ متر و ۹۶×۲۱ متر است. مقاطع تولیدی پس از برش در طول‌های ۶ متری و ۱۲ متری، توسط سیستم انتقال بازویی با سرعت ۲/۵ الی ۳ متر بر ثانیه و طی چهار حرکت متوالی به بستر خنک‌کننده انتقال داده می‌شوند. پس از اتمام فرآیند خنک‌کاری، تاب محصول با عبور از میان غلتک‌های صاف کن به روش نورد سرد گرفته می‌شود.

COOLING BED

FOOLAD NAB TABRIZ HAS TWO COOLING BEDS SIZED 30×24 METERS AND 96×21 METERS. AFTER BEING CUT IN LENGTHS OF 6 AND 12 METERS, SECTIONS ARE THEN TRANSFERRED TO THE COOLING BED VIA RETRACTABLE ARM SYSTEM AT SPEED OF 2.5 TO 3 METERS PER SECOND IN FOUR CONTINUOUS MOTIONS. AFTER COMPLETING THE COOLING PROCESS, THE PRODUCT IS STRENGTHENED BY PASSING THROUGH A STRENGTHENING ROLLER USING COLD ROLLING METHOD.



PACKAGING

THE AUTOMATED PACKAGING SYSTEM IS DESIGNED TO INCREASE THE QUALITY OF PACKING AND ACCELERATE THE DELIVERY OF PRODUCTS TO THE WAREHOUSE. IN THIS SECTION, STANDARD AND SEMI PRODUCTS ARE SEPARATED UNDER THE SUPERVISION OF EXPERIENCED QUALITY CONTROL SPECIALISTS AND ARE THEN PACKED BY PNEUMATIC ARMS ACCORDING TO THE MANUAL.



بسته‌بندی

سیستم بسته‌بندی اتوماتیک بمنظور ارتقاء کیفیت بسته‌بندی و افزایش سرعت تحویل کالا به انبار محصول طراحی شده است. در این قسمت، محصولات استاندارد و غیر استاندارد تحت نظارت متخصصین مجرب کنترل کیفی تفکیک و سپس به کمک بازوهای پنوماتیکی طبق دستورالعمل بسته‌بندی می‌گردد.

11

TOOL MAKING WORKSHOP

THE TOOL MAKING WORKSHOP IS SET UP TO DESIGN AND FABRICATE THE PARTS NEEDED BY THE MANUFACTURING UNITS AND MAINTENANCE. OVER 70 PERCENT OF THE PRODUCTION LINE EQUIPMENT ARE MADE AND ASSEMBLED AFTER BEING DESIGNED BY THE ENGINEERS AND THE SPECIALISTS OF THIS SECTION. CURRENTLY, WITH CAPABILITIES OF ITS HARDWARE AND SOFTWARE, THIS COMPLEX IS ONE OF THE MOST POTENT HUBS FOR DESIGNING AND MANUFACTURING ROLLING LINES IN THE COUNTRY. THIS UNIT CARRIES OUT ALL THE SERVICES RELATED TO FABRICATING STEEL AND CAST-IRON PARTS, HEAVY MACHINING TOOLS, VARIETY OF HEAVY AND LIGHT ROLLERS, VARIETY OF SIMPLE AND COMPLEX GEARS, SPECIAL BOLTS AND NUTS, ELECTRICAL PARTS AND EQUIPMENT, PRECISION INSTRUMENTS, OVERHAULING SIMPLE AND COMPLEX GEARBOXES, AND REPAIRS AND OVERHAUL OF CEILING CRANES.

کارگاه ابزارسازی برای طراحی و ساخت قطعات مورد نیاز واحدهای تولید و تعمیرنگهداری تاسیس شده است. بیش از ۷۰ درصد تجهیزات خطوط تولید، پس از طراحی توسط مهندسان و متخصصان این مجموعه ساخت و مونتاژ شده است. هم‌اکنون این مجموعه با امکانات سخت افزاری و نرم افزاری موجود جزو یکی از قطب‌های توانمند در زمینه طراحی و ساخت قطعات خطوط نورد در کشور می‌باشد. این واحد کلیه خدمات مربوط به ساخت قطعات فولادی و چدنی، قطعات ماشین کاری سنگین، انواع غلتک‌های سبک و سنگین، انواع چرخ دنده ساده و پیچیده، پیچ‌ومهره‌های خاص، قطعات و تجهیزات برقی، ابزار دقیق، بازسازی گیربکس‌های ساده و پیچیده، تعمیرات و بازسازی جرثقیل‌های سقفی را انجام می‌دهد.

TOOL MAKING WORKSHOP



12

محصولات

شرکت فولاد ناب تبریز طیف وسیعی از نبشی‌های بال مساوی، ناودانی و تیرآهن را با بهره‌گیری از مدرن‌ترین تکنولوژی روز دنیا تولید و عرضه می‌نماید. کیفیت بالا، تنوع محصول و رعایت استانداردهای ملی و جهانی در تولید محصولات، از عوامل عمده موفقیت این شرکت در بازارهای داخلی و خارجی بوده است.

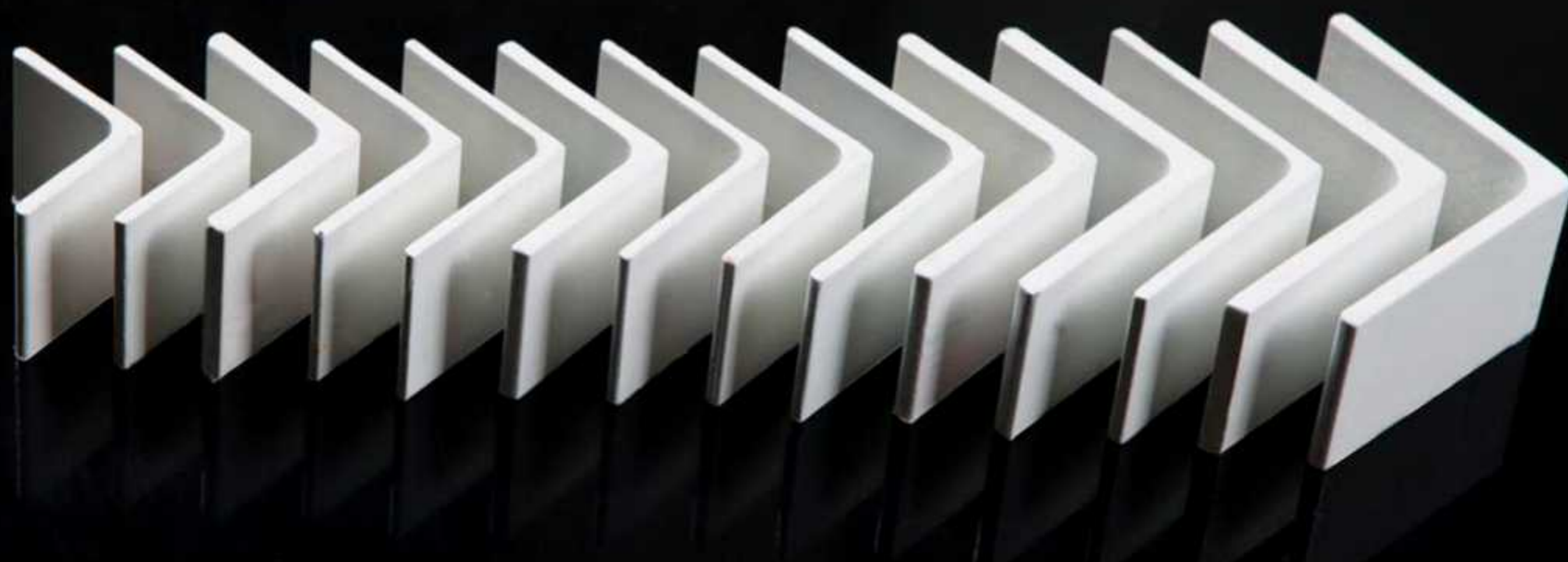
PRODUCTS

FOOLAD NABTABRIZ CO. MANUFACTURES AND SUPPLIES A WIDE RANGE OF EQUAL-LEG ANGLES, U CHANNELS, AND BEAMS USING MODERN TECHNOLOGIES. HIGH QUALITY, VARIETY ON PRODUCTS, AND COMPLIANCE WITH NATIONAL AND INTERNATIONAL STANDARDS IN MANUFACTURING ARE AMONG THE CONTRIBUTING FACTORS IN THE COMPANY'S SUCCESS IN DOMESTIC AND FOREIGN MARKETS.

13

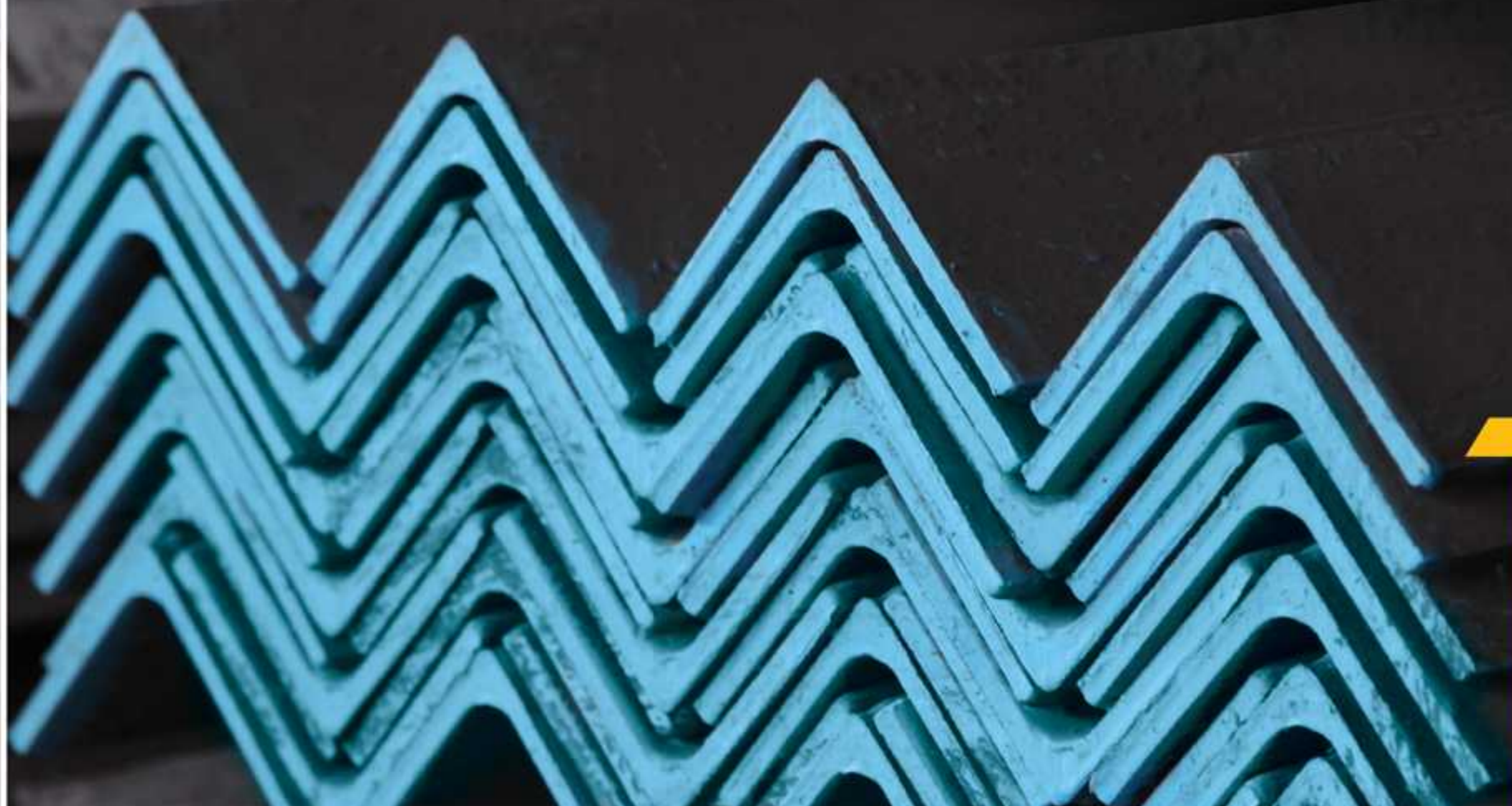
نبشی:

فولاد ناب تبریز طیف وسیعی از نبشی‌های بال مساوی را برای مصرف در صنایع ساختمانی، دکل سازی، توزیع و انتقال نیرو، نفت و گاز و ... تولید می‌کند. مقاطع فولادی مذکور بنا بر درخواست مشتری در سایزهای مختلف تولید و عرضه می‌شود.



ANGLES

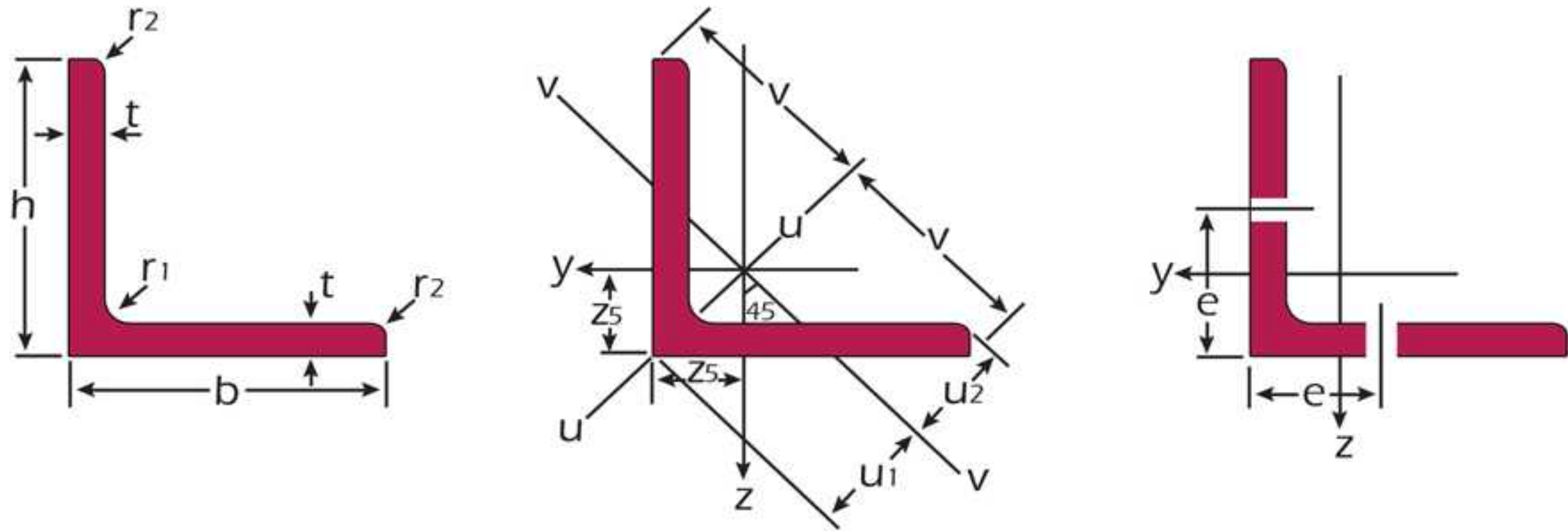
FOOLAD NAB TABRIZ COMPANY MANUFACTURES A WIDE RANGE OF EQUAL-LEG ANGLES FOR USE IN CONSTRUCTION, PYLONS, POWER TRANSFER, OIL AND GAS, ETC. THESE STEEL SECTIONS ARE MANUFACTURED AND SUPPLIED IN A VARIETY OF SIZES BASED ON COSTUMER'S REQUEST.



14

DIMENSIONAL STANDARD:

ISIRI 13968-1, DIN EN 10056-1:1998 OR GOST 8510:1986



Weight of a 12 meter bar	Weight of a 5 meter bar	Weight of 1 meter		Corner radius (r)	Thickness of wing t		Width of wing a		Dimension
		Tolerance %	Kilogram		Tolerance	Size	Tolerance	Size	
16.32	8.16	6±	1.36	5	0.5±	3	1.0±	30	30×30×3
22.08	11.04	6±	1.84	6	0.5±	3		40	40×40×3
29.04	14.52	6±	2.42	6	0.5±	4		40	40×40×4
25.5	12.6	6±	2.10	7	0.5±	3		45	45×45×3
33	16.5	6±	2.75	7	0.5±	4		45	45×45×4
37.68	18.84	4±	3.14	7	0.5±	5		45	45×45×5
28.08	14.04	6±	2.34	7	0.5±	3		50	50×50×3
36.72	18.36	6±	3.06	7	0.5±	4		50	50×50×4
45.24	22.62	4±	3.77	7	0.5±	5		50	50×50×5
53.64	26.82	4±	4.47	7	0.75±	6		50	50×50×6
44.4	22.2	6±	3.70	8	0.5±	4	2.0±	60	60×60×4
54.84	27.42	4±	4.57	8	0.5±	5		60	60×60×5
65.04	32.52	4±	5.42	8	0.75±	6		60	60×60×6
57.6	28.8	4±	4.80	9	0.5±	5		63	63×63×5
68.4	34.2	4±	5.70	9	0.75±	6		63	63×63×6
63.6	31.8	4±	5.30	9	0.5±	5		70	70×70×5
76.56	38.28	4±	6.38	9	0.75±	6		70	70×70×6
88.56	44.28	4±	7.38	9	0.75±	7		70	70×70×7
69.36	34.68	4±	5.78	10	0.5±	5		75	75×75×5
82.44	41.22	4±	6.87	10	0.75±	6		75	75×75×6
95.28	47.64	4±	7.94	10	0.75±	7	75	75×75×7	
88.08	44.04	4±	7.34	10	0.75±	6	80	80×80×6	
101.88	50.94	4±	8.49	10	0.75±	7	80	80×80×7	
115.56	57.78	4±	9.63	10	0.75±	8	80	80×80×8	
146.4	73.2	4±	12.2	12	0.75±	8	100	100×100×8	
180	90	4±	15.0	12	0.75±	10	100	100×100×10	

16



U CHANNELS

FOOLAD NAB TABRIZ COMPANY IS A RELIABLE SUPPLIER OF HIGH QUALITY PRECISE TOLERANCE U CHANNELS WITH ANGLED WINGS. THESE SECTIONS ARE WIDELY USED IN METAL STRUCTURES, CONCRETE CASTS, POWER PLANTS, DAMS, BRIDGES, AND OIL GAS.

ناودانی:

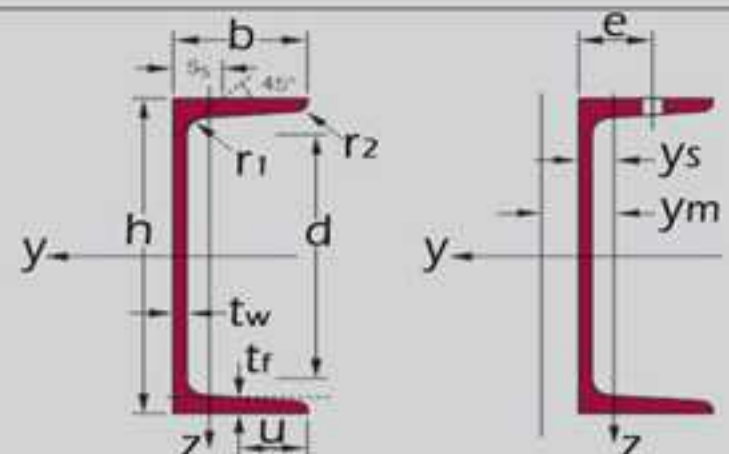
شرکت فولاد ناب تبریز تامین کننده ای مطمئن برای انواع ناودانی بال شیب دار با کیفیت بالا و تolerانس دقیق است. این مقاطع کاربرد زیادی در سازه های فلزی ساختمانی، قالب های بتن، نیروگاهی، سدسازی، پل سازی و نفت و گاز دارند.



CHANNELS

ISIRE 4477-1, DIN EN 1026-1: 2009, GOST 8240-1997

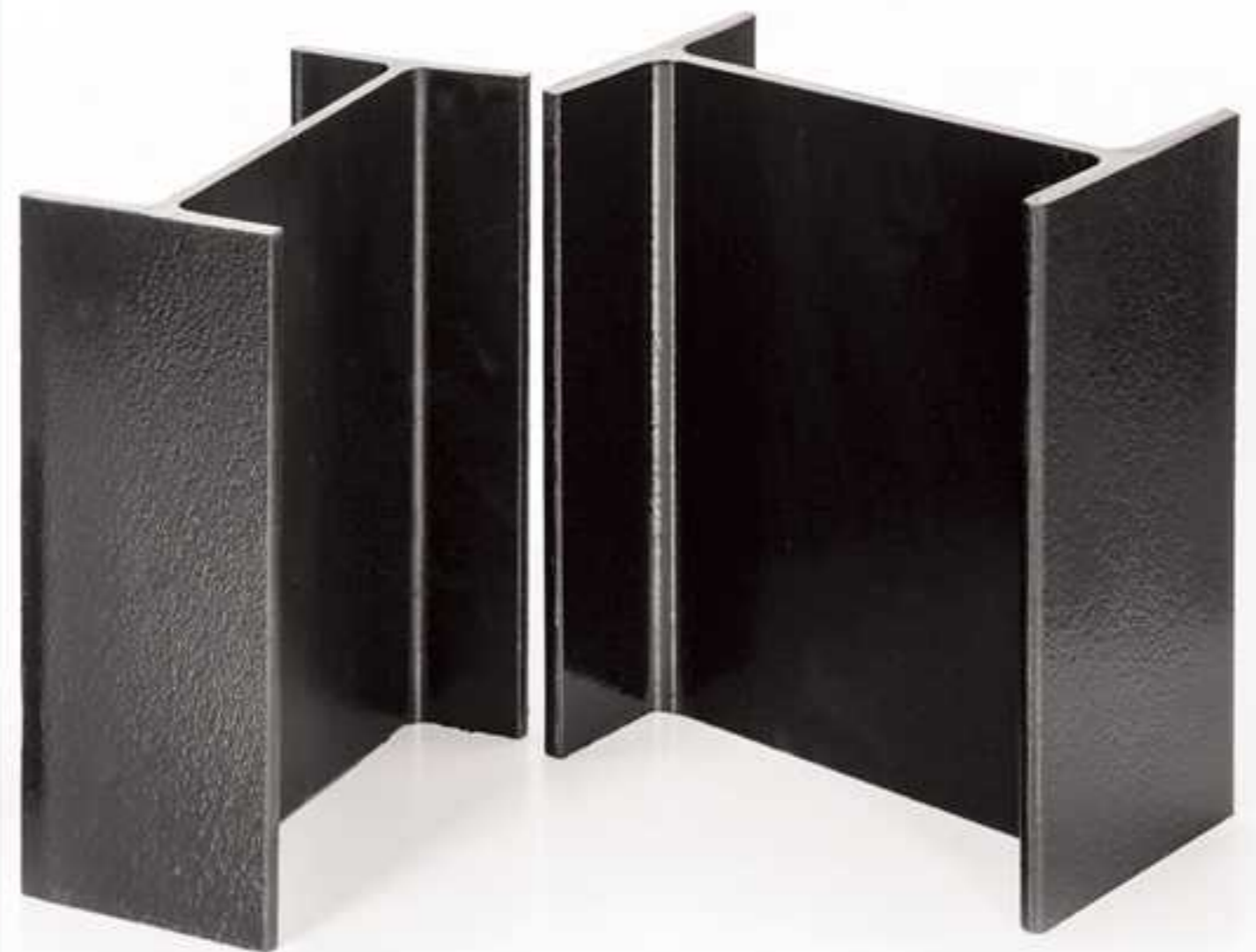
Weight of a 12 meter bar	Weight of a 5 meter bar	weight		r	t		s	b		h		Number	
		Tolerance %	Kg/m		Tolerance	Dimensions		Tolerance	Dimensions	Tolerance	Dimensions		
84.6	42.3	+3 -5	7.05	6.5	-0/7	7.4	±0/5	4.5	±1.5	40	±1	80	80
103.08	51.54		8.59	7.0		7.6		4.5	46	±2	100	100	
124.8	62.4		10.40	7.5		7.8		4.8	52	±2	120	120	
147.6	73.8		12.30	8.0	8.1	4.9		58	±2.5	140	140		
170.4	85.2		14.20	8.5	8.4	5.0		64	±2.5	160	160		

Cross section	TOL	NISAN	Geometrical descriptions and tolerances
	2 mm	k+k ₁	Wing deviation
	0.25t±	f	Web deviation
	.002L± 0	q _{xx} , q _{yy}	Length deviation

18

BEAMS

FOOLAD NAB TABRIZ COMPANY MANUFACTURES A VARIETY OF BEAMS FOR USE IN CONSTRUCTION, BRIDGES, AND AUTO-INDUSTRY BASED ON EUROPEAN, RUSSIAN, AND IRANIAN STANDARDS. BEAMS BEAR THE MAJORITY OF THE FORCES CARRIED ON CONTACT SURFACES AND THEREFORE PLAY A GREAT ROLE IN STRENGTHENING METAL STRUCTURES.



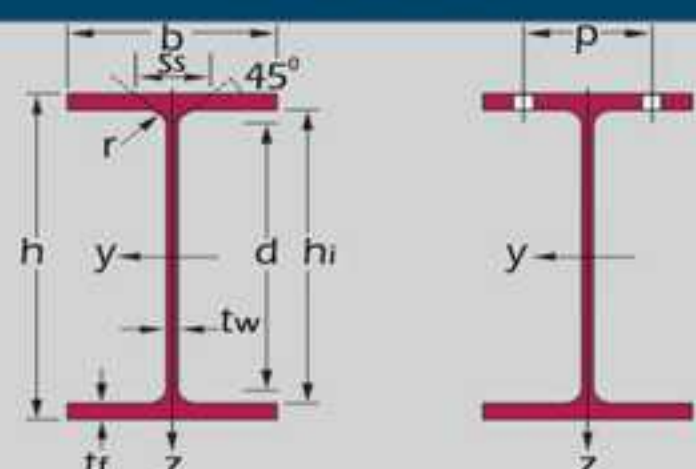
تیرآهن:

فولاد ناب تبریز انواع تیرآهن برای مصارف ساختمانی، پل سازی و خودروسازی را براساس استانداردهای اروپایی، روسی و ایرانی تولید می کند. تیرآهن بخش عمده ای از فشار وارده بر سطوح تماس را تحمل می کند از این رو نقش عمده ای در استحکام سازه های فلزی و تاسیسات ساختمانی دارد.



ISIRE 16348, DIN 1625- 5, DIN EN 10034

Weight of a 12 meter bar	Weight of a 5 meter bar	Weight		r	t		s		b		h		Number
		Tolerance %	Kg/m		Tolerance	Dimensions	Tolerance	Dimensions	Tolerance	Dimensions	Tolerance	Dimensions	
109.2	54.6	± 4	9.1	7	+1.5	5.4	± 0.7	4	+4 -1	63	+3 -2	120	12
136.8	68.4		11.4	7	-0.5	6.2		4.1		72		140	14
172.8	86.4		14.4	9	+2 -1	6.6		4.7		81		160	16
211.2	105.6		17.6	9		7.2		5.3		90		180	18
247.2	123.6		20.6	12		7.3		5.7		99		+4 -2	200

Cross section	TOL	NISAN	G
	1.5 mm	k+k ₁	Wing deviation
	1.5 mm	f	Thickness deviation
	0.003L	q _{xx} ∩ q _{yy}	Length deviation

19

O O L A D N A B T A B R I Z

20

NEW PRODUCTS

IN ADDITION TO MANUFACTURING ANGLES, U CHANNELS, AND BEAMS IN ACCORDANCE WITH THE RUSSIAN AND IRANIAN STANDARD, FOOLAD NAB TABRIZ IS ATTEMPTING TO MANUFACTURE THOSE SECTION BASED ON EUROPEAN STANDARDS AS WELL THE FOLLOWING PRODUCTS ARE IN THE COMPANY'S FUTURE PRODUCTION PLAN IN ORDER TO BE ABLE TO BETTER MEET THE DEMANDS OF THE MARKET AND INCREASE THE VARIETY OF THE SECTIONS PRODUCED.

- 60, 180, AND 200 U CHANNELS IN COMPLIANCE WITH RUSSIAN AND EUROPEAN STANDARDS
- LARGE SIZE ANGLES FOR INDUSTRIAL USE
- SIZE 120, 180, AND 200 IPE BEAMS
- H BEAM IN ALL SIZES

محصولات جدید

فولاد ناب تبریز ضمن تولید نبشی، ناودانی و تیر آهن طبق استاندارد گوست روسیه و ایران در تلاش است مقاطع فوق را بر اساس استاندارد اروپایی نیز تولید کند. محصولات زیر جزو برنامه های تولید آتی شرکت در راستای پاسخگویی هرچه بهتر به نیاز بازار و افزایش تنوع مقاطع تولیدی می باشند:

- ناودانی ۶۰، ۱۸۰ و ۲۰۰ طبق استانداردهای روسی و اروپایی
- نبشی های سایز بزرگ برای مصارف صنعتی
- تیر آهن IPE سایز ۱۲۰، ۱۸۰ و ۲۰۰
- تیر آهن H در انواع سایزها



COMMERCE AND SALE:

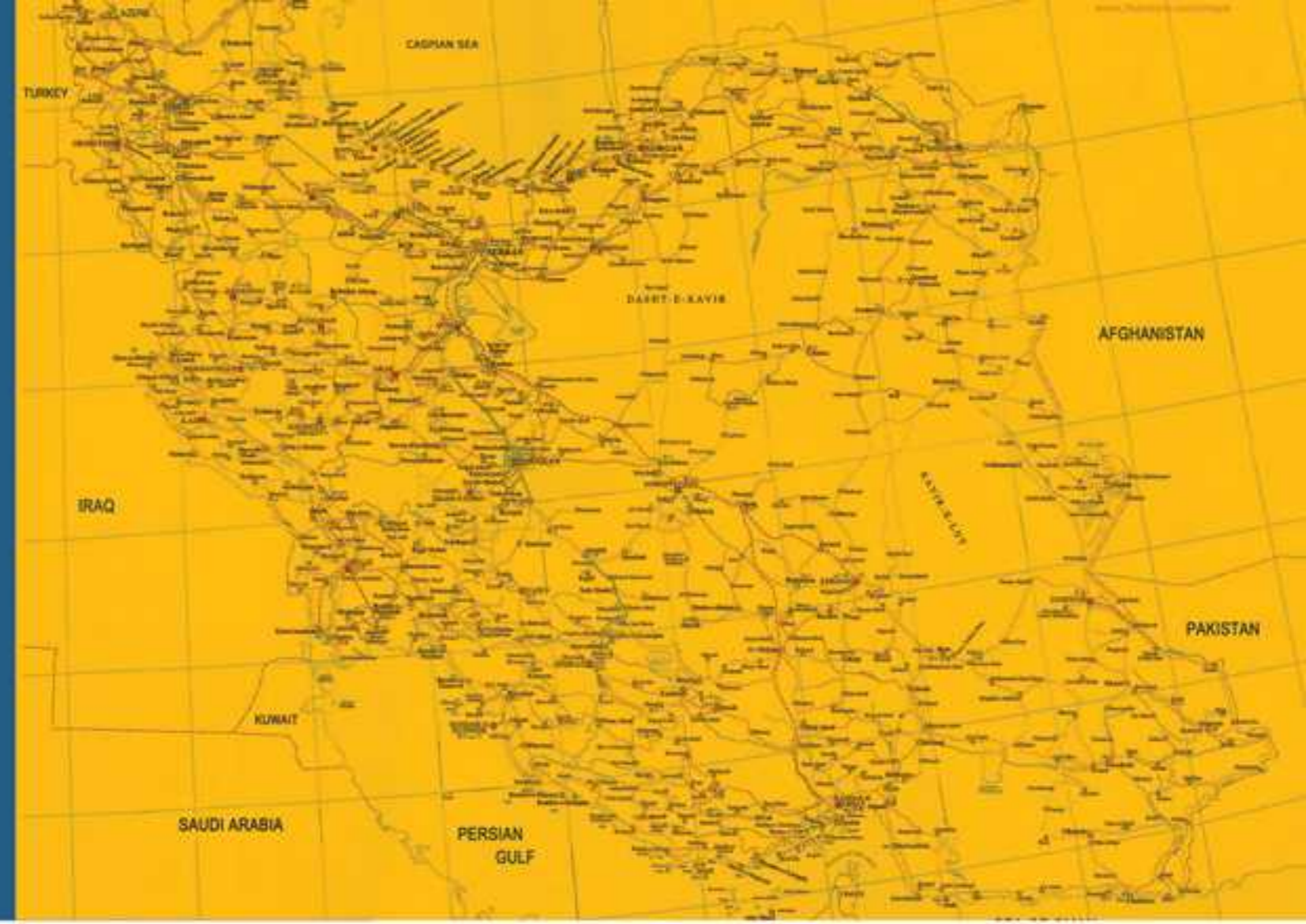
THE MANAGEMENT OF FOOLAD NAB TABRIZ COMPANY REGARDS THE TRUST AND SATISFACTION OF ITS CUSTOMERS AS THE COMPANY'S GREATEST ASSET AND BELIEVES THAT SAFEGUARDING IT IS THE RESPONSIBILITY OF EACH INDIVIDUAL WITHIN THE ESTABLISHMENT. EACH OF THE SALES AND MARKETING UNIT STAFF HAVE BEEN CAREFULLY SELECTED FROM AMONG THE MOST CREATIVE AND MOST ORGANIZED GRADUATES OF RENOWNED NATIONAL AND FOREIGN UNIVERSITIES WHO APPRECIATE THE SPIRIT OF TEAMWORK; THEY ARE EMPLOYED AFTER COMPLETING TRAINING WORKSHOPS SUCH AS SALE AND MARKETING COURSES, PROFESSIONAL WORK ETHICS, SALE AND MARKETING SOFTWARE, ETC.



21

بازرگانی و فروش:

مدیریت شرکت فولاد ناب تبریز اعتماد و رضایت مشتریان را ارزشمندترین سرمایه شرکت تلقی کرده و حفظ و نگهداری آن را وظیفه فرد اعضای مجموعه می‌داند. تک تک پرسنل واحدهای فروش و بازاریابی با کمال دقت و حساسیت از میان فارغ‌التحصیلان خلاق، منضبط و تیم‌گرای دانشگاه‌های معتبر داخلی و خارجی گزینش شده و پس از طی کارگاه‌های آموزشی نظیر دوره‌های فروش و بازاریابی، اخلاق حرفه‌ای، نرم افزارهای فروش و بازاریابی و ... به‌کار گمارده می‌شوند.



PROVINCIAL SALES REPRESENTATIVES

FOOLAD NAB TABRIZ COMPANY OFFERS ITS PRODUCTS THROUGH ITS IN-HOUSE SALES OFFICE AND ITS REPRESENTATIVES AND STAFF AT ITS OFFICES ACROSS THE NATION. FOR ENQUIRIES, DAILY PRICELIST, AND SALE AND DELIVERY SOLUTIONS, YOU CAN DIRECTLY CALL THE COMPANY OR ITS PROVINCIAL SALE REPRESENTATIVES.

FACTORY'S TELEPHONE NUMBER: +98 41 34 32 85 00-8

SALES DEPARTMENT'S DIRECT PHONE LINE: +98 41 34 32 87 59-66

SALES DEPARTMENT'S FAX NUMBER: +98 41 34 32 87 67

SALES DEPARTMENT'S EMAIL ADDRESS: SALE@NABSTEEL.NET

WEBSITE: [HTTP://WWW.NABSTEEL.COM/](http://WWW.NABSTEEL.COM/)

عاملان فروش استانی:

شرکت فولاد ناب تبریز محصولات خود را از طریق دفتر فروش خود در شرکت، نمایندگان و پرسنل مستقر در دفاتر خود در سراسر کشور به مشتریان عرضه می‌کند. علاقمندان جهت اطلاع از قیمت‌های روزانه، نحوه ی فروش و ارسال درخواست می‌توانند مستقیماً با شرکت یا نمایندگان فروش استانی تماس تلفنی حاصل فرمایند.

شماره تلفن کارخانه: ۸ - ۳۴۳۲۸۵۰۰ - ۴۱.

شماره تلفن مستقیم واحد فروش: ۶۶ - ۳۴۳۲۸۷۵۹ - ۴۱.

شماره فاکس فروش کارخانه: ۳۴۳۲۸۷۶۷ - ۴۱.

ایمیل فروش کارخانه: SALE@NABSTEEL.NET

وب سایت شرکت: WWW.NABSTEEL.COM

22

صادرات

فولاد ناب تبریز توسعه صادرات برای تبدیل شدن به یک برند جهانی در صنعت فولاد را در راس اهداف خود قرار داده است. این شرکت با تهیه انواع گواهی‌نامه‌ها و استانداردهای مورد نیاز صادراتی، زیرساخت‌های لازم را برای این امر فراهم کرده است. این مجموعه در تلاش است با متنوع‌تر کردن سبد عرضه‌ی خود و تولید انواع مقاطع سفارشی اعم از سبک و سنگین در سایزهای مختلف، سهم خود را در بازارهای صادراتی افزایش دهد.

هم‌اکنون محصولات تولیدی شرکت فولاد ناب تبریز از طریق کلیه‌ی گمرکات فعال کشور به آذربایجان، ترکمنستان، ارمنستان، گرجستان، پاکستان، ازبکستان، افغانستان و عراق صادر می‌شود.

23



EXPORTS

IN ORDER TO BECOME AN INTERNATIONAL BRAND, FOOLAD NAB TABRIZ HAS PLACED EXPORTS DEVELOPMENT ON TOP OF ITS PRIORITIES. THE COMPANY HAS PREPARED THE NECESSARY FOUNDATIONS FOR THIS GOAL BY ACQUIRING THE NECESSARY EXPORT CERTIFICATES AND STANDARDS. BY EXPANDING THE VARIETY OF ITS PRODUCTS AND MANUFACTURING OF CUSTOMIZED HEAVY AND LIGHT SECTIONS IN VARIOUS SIZES, THIS ESTABLISHMENT INTENDS TO INCREASE ITS SHARE OF THE EXPORTS MARKET.

FOOLAD NAB TABRIZ COMPANY IS CURRENTLY EXPORTING ITS PRODUCTS TO AZERBAIJAN, TURKMENISTAN, ARMENIA, GEORGIA, PAKISTAN, UZBEKISTAN, AFGHANISTAN, AND IRAQ VIA ACTIVE PORTS.



PRO



MARKET RESEARCH:

IN ORDER TO HAVE EFFECTIVE MARKETING, IT IS CRUCIAL TO HAVE ACCURATE MARKET DATA. THE PROCESS OF MARKET EVALUATION – WHETHER IN PRE-PRODUCTION OR POST-PRODUCTION – IS USED TO IDENTIFY THE EXISTING OPPORTUNITIES AND INCREASE CONSUMER SATISFACTION. THE SIGNIFICANT GROWTH OF THE DOMESTIC AND INTERNATIONAL MARKETS, COMPETITIVE MARKETS AND NEW DEMANDS HAVE EMPHASIZED THE IMPORTANCE OF HAVING A MARKET RESEARCH UNIT FOR ANALYZING THE SITUATION AND DEVELOPING MARKETING STRATEGIES. THE MOST IMPORTANT ACTIVITIES OF THIS SECTION IS AS FOLLOWS:

- STUDYING AND EVALUATING NEW DOMESTIC AND INTERNATIONAL POTENT MARKETS
- ANALYZING THE EXISTING MARKETS TO INCREASE MARKET SHARE
- PARTICIPATING IN DOMESTIC AND FOREIGN TENDERS AND PREPARING THE NECESSARY DOCUMENTS
- CARRYING OUT BRANDING AND ADVERTISEMENT OPERATIONS
- UPDATING COMPANY'S WEBSITE AND RESUME

24

تحقیقات بازار:

به منظور مدیریت اثربخش بازاریابی، داشتن اطلاعات صحیح درباره ی بازار ضروری است. فرایند بررسی بازار چه در مرحله ی پیش از تولید و چه پس از فروش برای شناسایی فرصت های موجود و افزایش رضایتمندی مشتریان بکار برده میشود. با توجه به توسعه چشمگیر بازارهای داخلی و جهانی، افزایش بازارهای رقابتی و ایجاد نیازهای جدید در بازار، اهمیت وجود واحد تحقیقات بازار برای تحلیل وضعیت و تدوین استراتژی های بازاریابی آشکارتر می شود. اهم فعالیت های این بخش به شرح زیر است:

- مطالعه و بررسی بازارهای قابل رشد جدید در داخل و خارج کشور
- تجزیه و تحلیل بازار موجود جهت افزایش سهم بازار
- شرکت در مناقصات داخلی، خارجی و تهیه اسناد
- انجام فعالیت های برندینگ و تبلیغات
- به روزرسانی وبسایت و رزومه شرکت



MARKET DEVELOPMENT

FOOLAD NAB TABRIZ HAS PLACED DOMESTIC SUPPLY AND INCREASED SALE THROUGH DISTRIBUTION CHANNEL AS ITS TOP PRIORITY. FOR INFORMATION ABOUT DOMESTIC SALES, EXPORTS, AND FOR NEGOTIATIONS, YOU CAN CONTACT COMPANY'S COMMERCE DEPARTMENT.

توسعه ی بازار:

فولاد ناب تبریز تامین نیاز داخلی و افزایش میزان فروش از طریق افزایش کانال‌های توزیع را در راس اهداف خود قرار داده است. علاقه‌مندان جهت اطلاع از نحوه ی فروش داخلی ، صادرات و انجام مذاکرات لازم می‌توانند با واحد بازرگانی این شرکت تماس حاصل فرمایند.

25

حمل و نقل

ماموریت بخش لجستیک ارائه بهترین سرویس در کوتاه‌ترین زمان و با حداقل هزینه به کمک پرسنل مجرب این شرکت است. در راستای کسب هرچه بیشتر رضایت مشتریان، طی استعلامات بعمل آمده از شرکت‌های حمل و نقل، مناسب‌ترین شرکت‌ها از لحاظ سرعت در زمان تحویل محموله برای عقد قرارداد انتخاب می‌شوند. پیرو قراردادهای منعقد شده با این شرکت‌ها، درصد تخفیف قابل توجهی برای محموله‌های ارسالی توسط شرکت فولاد ناب تبریز به اقصای نقاط کشور لحاظ می‌شود که این امر ضمن تحویل سریع و بموقع محموله به مشتری، هزینه حمل را به میزان قابل توجهی کاهش می‌دهد.

LOGISTIC

OUR LOGISTIC DEPARTMENT HAS ONE MISSION: TO PROVIDE EXCELLENT SERVICE IN THE SHORTEST TIME WITH MINIMUM COST USING THE COMPANY'S PROFESSIONAL STAFF. IN ORDER TO INCREASE CUSTOMER SATISFACTION, THROUGH CONFIRMATIONS OBTAINED FROM LOGISTIC COMPANIES, THE MOST SUITABLE COMPANIES – IN TERMS OF SPEED AND DELIVERY TIME – ARE CONTRACTED. THROUGH CONTRACTS WITH THESE COMPANIES, CONSIDERABLE DISCOUNT PERCENTAGES ARE INCLUDED IN NATIONWIDE DELIVERIES, IN ADDITION TO ON-TIME DELIVERY, THIS SIGNIFICANTLY REDUCES TRANSPORTATION COSTS.

26





R&D IS THE FIRST STAGE ON, IN QUALITY PRODUCTION AND SERVICE INNOVATION. THE MAIN TARGETS IN FULAD NAB TABRIZ COMPANY'S R&D ARE: REDUCING PRODUCTION COSTS, WASTE REDUCTION, REDUCED ENERGY CONSUMPTION, INCREASING PRODUCT QUALITY, AND INCREASING THE SCIENTIFIC EXPERTISE OF THE STAFF. UP UNTIL NOW, EVERY PROJECT WE HAVE COMPLETED HAS BEEN ALONG THOSE LINES. IN ORDER TO IMPROVE THE SYSTEM'S FUNCTION, OUR QUALITY CONTROL LABORATORIES AND TRAINING DEPARTMENTS ARE WORKING UNDER THE UMBRELLA OF OUR R&D DEPARTMENT. FOOLAD NAB TABRIZ IS AMONG THE VERY FEW PRIVATE COMPANIES IN THE COUNTRY TO ESTABLISH A R&D DEPARTMENT. IN DECEMBER 2011 WE RECEIVED OUR RESEARCH AND DEVELOPMENT CERTIFICATE AND IN DECEMBER 2012 WE RECEIVED OUR RESEARCH AND DEVELOPMENT LICENSE FROM THE ORGANIZATION FOR INDUSTRIES AND MINES OF EASTERN AZERBAIJAN PROVINCE; IN THE SAME YEAR WE WERE SELECTED AS ONE OF THE PREMIER R&D CENTERS IN THE COUNTRY BY THE IRANIAN INDUSTRIES AND MINES RESEARCH AND DEVELOPMENT ASSOCIATION.

RESEARCH AND DEVELOPMENT

تحقیق و توسعه

تحقیق و توسعه اولین مرحله نوآوری در تولید محصولات و خدمات با کیفیت است. اهداف مهم تحقیق و توسعه شرکت فولاد ناب تبریز عبارتند از: کاهش هزینه‌های تولید، کاهش ضایعات، کاهش مصرف انرژی، ارتقا سطح کیفیت محصولات و سطح علمی کارکنان می‌باشد و پروژه‌هایی که تاکنون در این شرکت اجرا شده در همین راستا بوده است. به منظور انسجام بیشتر و عملکرد بهتر سیستم، واحدهای آزمایشگاه کنترل کیفیت و آموزش نیز زیر نظر بخش تحقیق توسعه در حال فعالیت است. شرکت فولاد ناب تبریز جزو معدود شرکت‌های فولاد در بخش خصوصی کشور است که اقدام به تاسیس بخش تحقیق و توسعه کرده است. این شرکت در دی ماه سال ۱۳۹۰ موفق به دریافت گواهی تحقیق و توسعه و در دی ماه سال ۱۳۹۱ نیز موفق به دریافت پروانه تحقیق و توسعه از سازمان صنعت، معدن و تجارت استان آذربایجان شرقی شده و در همان سال از طرف انجمن تحقیق و توسعه صنایع و معادن ایران به عنوان یکی از مراکز تحقیق و توسعه برتر و برگزیده کشور انتخاب شد.

آزمایشگاه و کنترل کیفیت

شرکت فولادناب تبریز به منظور حصول اطمینان از مطابقت مشخصات فنی و کیفی محصولات خود با الزامات تعیین شده در استانداردهای ملی و بین‌المللی، آزمایشگاه خود را به تجهیزات کنترل آنالیز شیمیایی و خواص مکانیکی مجهز کرده است. این آزمایشات در برگزیده تست‌های سختی، کشش و خمش، ساختار فلزات و متالوگرافی است. واحد آزمایشگاه شرکت فولاد ناب تبریز با دریافت گواهی‌نامه ISO17025 از سازمان ملی تایید صلاحیت ایران به عنوان یکی از آزمایشگاه‌های مرجع در شمال غرب کشور شناخته شده است و دارای گواهی‌نامه کاربرد علامت‌های استاندارد اجباری و ملی برای محصولات نبشی و ناودانی و تیر آهن از سازمان ملی استاندارد ایران می‌باشد.



QUALITY CONTROL LABORATORIES

TO MAKE SURE THAT THE QUALITY OF OUR PRODUCTS COMPLY WITH THE PROVISIONS OF NATIONAL AND INTERNATIONAL STANDARDS, WE HAVE EQUIPPED OUR LABORATORY WITH CHEMICAL AND MECHANICAL PROPERTIES ANALYSIS EQUIPMENT. THESE TESTS ENCOMPASS STRENGTH, TENSION, BEND AND METAL STRUCTURE TESTS AND METALLOGRAPHY.

BY RECEIVING ISO 17025 CERTIFICATE FROM THE IRANIAN NATIONAL QUALIFICATION CERTIFICATION ORGANIZATION, OUR QUALITY CONTROL LABORATORY IS KNOWN AS OF THE REFERENCE LABORATORIES OF THE COUNTRY'S NORTHWEST; IT HOLDS THE LICENSE TO USE THE MANDATORY NATIONAL STANDARD EMBLEM ON ANGLES, C BEAMS, AND BEAMS, ISSUED BY THE IRANIAN NATIONAL STANDARD ORGANIZATION.

28

فولاد ناب تبریز تربیت نیروی انسانی متخصص در زمینه‌های فنی، تولیدی و بازرگانی را اساس کار خود در دستیابی به دانش روز دنیا قرار داده است که این امر نشان از اهمیت موضوع آموزش و تعقیب تکنولوژی روز توسط مدیران این مجموعه دارد. برگزاری دوره‌های آموزشی توسط شرکت‌های مجری در داخل مجموعه و نیز اعزام نیروی انسانی به خارج از کشور از جمله اقداماتی است که نقش مهمی در انتقال دانش فنی و تکنولوژی روز دنیا به داخل کشور در جهت همسویی با برندهای جهانی داشته است. در این راستا، بر اساس روش‌ها و دستورالعمل‌های مدون در سیستم مدیریت یکپارچه و نیز با اجرای آزمایشی استاندارد ISO15001، نیازهای آموزشی همکاران در رده‌های مختلف شغلی سنجش و برنامه‌های شش ماهه و سه ماهه آموزشی تدوین و سپس با همکاری معتبرترین مراکز آموزشی داخلی و خارجی ادوار آموزشی مربوطه برگزار می‌شود. علاوه بر این، کلیه همکاران جدید استخدام در بدو ورود به شرکت دوره‌های آموزشی ایمنی و بهداشت صنعتی را گذرانده و گواهی‌نامه دریافت می‌کنند.



TRAINING

FOOLAD NAB TABRIZ HAS MADE TRAINING OF SPECIALIZED HUMAN RESOURCES IN FIELDS OF TECHNIQUE, PRODUCTION, AND COMMERCE, THE BASIS OF ITS EFFORTS TO ACHIEVE CUTTING EDGE EXPERTISE WHICH SHOWS WHAT TRAINING AND KEEPING UP WITH TECHNOLOGICAL ADVANCES MEAN TO THE MANAGEMENT OF THIS COMPANY. HOLDING TRAINING COURSES WITHIN THE ESTABLISHMENT BY CONTRACTOR COMPANIES AND SENDING OUR HUMAN RESOURCES ABROAD ARE AMONG OUR MEASURES TO BRING TECHNICAL EXPERTISE AND LATEST TECHNOLOGIES TO THE NATION AND TO SYNCHRONIZE OUR SELF WITH INTERNATIONAL BRANDS. TO THIS END, BASED ON METHODS AND GUIDELINES OF INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM AND BY TRIAL IMPLEMENTATION OF ISO 15001 STANDARDS, TRAINING REQUIREMENTS OF THE STAFF AT VARIOUS LEVELS ARE EVALUATED, THREE MONTH AND SIX MONTH TRAINING COURSES ARE DESIGNED, AND THEN IN COLLABORATION WITH CREDIBLE DOMESTIC AND FOREIGN TRAINING CENTERS THE TRAINING COURSES ARE HELD. FURTHERMORE, EVERY COLLEGE WHO JOINS OUR ESTABLISHMENT IS INITIALLY PUT THROUGH INDUSTRIAL HEALTH AND SAFETY COURSES AND RECEIVES CERTIFICATE.



سیستم‌های مدیریت یکپارچه

تدوین استانداردهای مرتبط با سیستم‌های مدیریتی از جمله کیفیت، محیط زیست، ایمنی و بهداشت حرفه ای و غیره از اهمیت قابل توجهی برخوردار است. به طوری که اخذ گواهی‌نامه‌های ۱۸۰۰۱، ۱۴۰۰۱، ۹۰۰۱ برای بسیاری از سازمان‌ها بدهی و الزامی است. سیستم‌های مدیریت یکپارچه تلفیقی از سه استاندارد مدیریت کیفیت ۹۰۰۱، مدیریت زیست محیطی ۱۴۰۰۱ و مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه‌ای ۱۸۰۰۱ است. با توجه به شباهت‌های غیر قابل انکار بین این استانداردها، استقرار یکپارچه این سه سیستم، در قالب «سیستم‌های یکپارچه مدیریت» زمینه‌های بهبود مستمر در هر یک از سه زمینه را ایجاد می‌نماید.

همچنین فولاد ناب تبریز جزو معدود شرکت‌های تولید کننده ی فولاد است که موفق به دریافت گواهینامه ی استاندارد ۱۷۰۲۵ از مرکز ملی تایید صلاحیت و گواهینامه ی ۱۰۰۲ در زمینه ی مدیریت شکایات مشتریان گردیده است.

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEMS

CREATING IMS RELATED STANDARDS IN QUALITY, ENVIRONMENT, PROFESSIONAL HEALTH AND SAFETY ETC. IS OF GREAT IMPORTANCE. THIS IS SO THAT OBTAINING ISO 9001, ISO 14001, AND OHSAS 18001 IS MANDATORY FOR MANY ORGANIZATIONS. INTEGRATE MANAGEMENT SYSTEMS ARE A COMBINATION OF THREE MANAGEMENT STANDARDS WHICH ARE ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT STANDARD, ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT, AND OHSAS 18001 OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT STANDARD. DUE TO UNDENIABLE SIMILARITIES BETWEEN THESE STANDARDS, INTEGRATED EMPLOYMENT OF THESE THREE SYSTEMS AS "IMS" FORMAT CREATES THE FOUNDATION FOR IMPROVEMENT IN EACH OF THESE THREE FIELDS.



ALSO, FOOLAD NAB TABRIZ IS AMONG THE FEW COMPANIES THAT HAVE BEEN ABLE TO OBTAIN THE ISO 17025 CERTIFICATE FROM THE NATION QUALIFICATION CERTIFICATION CENTER AND ISO 10002 CERTIFICATE FOR COSTUMER COMPLAINT MANAGEMENT.

30

معیارهای زیست محیطی

فولاد ناب تبریز در فعالیتهای تولیدی خود به مسائل زیست محیطی توجه کافی داشته و با ایجاد فضای سبزی به وسعت ۴ هکتار به عنوان یک سازمان مسئول این مسئله را مدیریت می کند. این شرکت در سال ۱۳۹۰ به عنوان یکی از شرکت های برتر در زمینه حفظ محیط زیست و صنعت سبز برگزیده شده و لوح تقدیر سازمان حفاظت محیط زیست استان را دریافت نمود. همچنین سیستم مدار بسته آب صنعتی مورد استفاده در خط نورد دارای استخرهایی به حجم ۲ هزار مترمکعب بوده و از ورود هرگونه مواد آلاینده به محیط زیست جلوگیری می شود.

31

FOOLAD NAB TABRIZ TAKES THE ISSUE OF ENVIRONMENT INTO ACCOUNT IN ITS PRODUCTION ACTIVITIES AND BY CREATING 4 ACRES OF GREENERY AND MANAGES THIS SUBJECT AS A RESPONSIBLE ORGANIZATION. IN 2010, THE COMPANY WAS SELECTED AS ONE OF THE PREMIER COMPANIES IN TERMS OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND GREEN INDUSTRY AND WAS AWARDED WITH A LETTER OF APPRECIATION BY THE PROVINCE'S ENVIRONMENTAL PROTECTION ORGANIZATION. OUR CLOSED CIRCUIT INDUSTRIAL WATER SYSTEM HAS POOLS WITH CAPACITY OF 2 THOUSAND SQUARE METERS, PREVENTING ANY TYPE OF POLLUTION FROM ENTERING THE ENVIRONMENT.



ENVIRONMENTAL
STANDARDS

ENVIRONMENTAL
STANDARDS

CERTIFICATIONS OF STANDARD

گواهی های استاندارد



32



WWW.NABSTEEL.COM

FULAD NAB TABRIZ

STEEL INDUSTRIES فولاد ناب تبریز

تولید انواع نبشی، ناودانی و تیرآهن



FULAD NAB TABRIZ

فولاد ناب تبریز STEEL INDUSTRIES

تولید انواع نبشی، ناودانی و تیرآهن





FULAD NAB TABRIZ STEEL INDUSTRIES

کارخانه

کیلومتر ۳۵ جاده ی تبریز- آذرشهر ، شهرک صنعتی شهید سلیمی، پلاک ۳۶.۴
کدپستی ۵۳۷۵۱۸۴۳۸۵ تلفن: ۸ - ۳۴۳۲۸۵۰۰ - فکس: ۳۴۳۲۸۵۰۹ - ۴۱

واحد فروش

تلفن: ۶۶-۳۴۳۲۸۷۵۹ - ۴۱ فکس: ۳۴۳۲۸۷۶۷ - ۴۱
SALE@NABSTEEL.NET

FACTORY

ADDRESS: NO 36.4 ,SALAMI INDUSTRIAL ZONE,
TABRIZ-AZARSHAHR ROAD, TABRIZ, IRAN
TEL: +98 41 34 32 85 00-8 FAX: +98 41 43285009
INFO@NABSTEEL.NET WWW.NABSTEEL.COM

SALES DEPARTMENT

TEL: +98 41 34 32 87 59-66 FAX: +98 41 34 32 87 67
SALE@NABSTEEL.NET